

Tecnología contra manipulación



IDALSA es conocida a nivel mundial como una refinería de reciclado dealuminio, de mediana dimensión - reciclamos mensualmente unas 3500 Tm de chatarras y subproductos de aluminio - con tecnología de sistemas, procesos y maquinarias vanguardistas que constituyen **una referencia en un sector muy competitivo.**

IDALSA es la primera empresa en el mundo que dispone de HRB (horno rotativo basculante) de última tecnología con puerta de cierre automática portadora de los equipos de oxicomustión con una capacidad de 18 Tm. HRB automatiza los procesos de oxicomustión, permitiendo un importante **ahorro energético y una mayor recuperación del aluminio.** HRB **mejora las condiciones laborales y de seguridad de los trabajadores.** HRB, con las modificaciones aplicadas en IDALSA, mejora la captación y limpieza de emisiones y requiere una drástica minimización de aportaciones de sales fundentes y, por ello, una **disminución de residuos generados.**

IDALSA crece en capacidades de producción y calidad de sus productos y servicios impulsada por una constante y creciente **re inversión de los recursos** generados de su actividad, junto con otros recursos propios y otorgados por Instituciones y Bancos que han sido aplicados en permanentes mejoras de instalaciones, equipos, maquinaria y procesos de **eficiencia tecnológica y medioambiental.**

Mas información:

[Alegaciones contra Idalsa](#)

[Respuesta alegaciones sentencia inadmisibilidad recurso Jose Allende Landa](#)