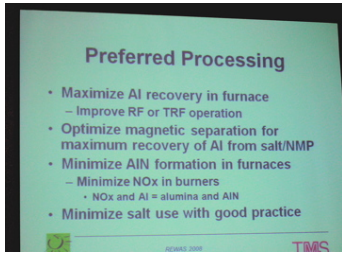


Tratamiento de las escorias salinas: el modelo de Idalsa



Los intentos tecnológicos para eliminar las escorias salinas a través del denominado Wet Processing han fracasado considerando los derroches energéticos en términos de agua y consumo de energía a aplicar.

Las implicaciones energéticas y medioambientales en el tratamiento de las escorias salinas derivadas de la industria del aluminio ha sido el tema central en varias sesiones de trabajo celebradas en Cancún, en un simposio mundial sobre el reciclaje, el tratamiento de residuos y el uso de tecnologías limpias. Rewas 2008 es el foro internacional más importante sobre reciclaje, tratamiento de residuos y tecnologías limpias.

Sobre el tratamiento de las escorias salinas, dos sistemas fueron evaluados:

- **En seco**, de molienda y separación recuperando aluminio por tratamiento magnético y disponiendo los restos de NMP y escorias en vertederos controlados;

- **En mojado**, que utiliza ingentes volúmenes de agua y energía eléctrica (se trata el material a más de 1.200C) para evaporizar y cristalizar sales y recuperar los NMP por sistemas de filtrado con destino a la industria cementera.

Algunos fundamentalistas de la ecología identifican el segundo sistema con la "solución final" para el reciclado total **ignorando que exige:**

- un uso intensivo de energía,
- un uso intensivo de agua,
- un uso intensivo de procesos químicos,
- una excesiva emisión de CO2
- y no es un "reciclaje total" de las escorias salinas.

El mejor proceso para el ecodesarrollo es maximizar la recuperación de aluminio; implantar tecnología TRF; optimizar la separación magnética; minimizar el uso de sal. Justo el modelo que únicamente Idalsa utiliza en España.